

QNix® 4500: Weltweit der Meistverkaufte für Standard-Applikationen. Handliches und robustes Messgerät für einfache und schnelle Schichtdicken-Messungen – für alle Lackier- und Automobilapplikationen.

QNix® 4500 wurde für ein breites Einsatzspektrum im Lackier- und Automobilbereich entwickelt. Das kompakte Handmessgerät erlaubt äußerst präzise Messungen von Lack- und Korrosionsschutz-Schichtdicken sowohl auf Stahl und Eisen, aber auch auf Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink oder Kupfer.

An den typisch praxisorientierten Produkteigenschaften erkennen Profis die Handschrift von AUTOMATION Dr. Nix:

Sichere Präzision

Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Messbereich.

Einfachste Bedienung

Keine Kalibrierung. Nur eine Funktionstaste. Einhandbedienung.

Innovative Technologie

Bewährte Hallsensoren- und Wirbelstromtechnik. Integrierte Messsonde ohne Kabel oder Stecker.

Breites Einsatzspektrum

Dualsonde für Messungen auf Stahl und Nicht-Eisen-Metallen.

Schonende Messung

Polierte Rubin-Messköpfe zum Schutz der Messsonde und der zu messenden Oberflächen.





Einfach perfekt

Mit dem QNix® 4500 werden präzise Messungen auf Stahl, Eisen und Nicht-Eisen-Metallen einfach perfekt.

Und perfekt einfach:

Durch Knopfdruck kann zwischen den beiden Messverfahren gewechselt werden. Ohne Kalibrierung. Bei hoher Präzision über den Messbereich: Fe 0 bis 3000 µm und NFe 0 bis 3000 µm.

Die robuste Messsonde des kleinen, leichten und handlichen QNix® 4500 ist im Gerät voll integriert. Eine gut ablesbare LCD-Anzeige informiert über Messwert, Batteriezustand, Messeinheit, Betriebsart und Seriennummer.

QNIX® 4200

Für Messungen ausschließlich auf Stahl und Eisen wird das ansonsten baugleiche Gerät QNix® 4200 angeboten.

Produkt-Vorteile

- Messgerät für Standardanwendungen – ermöglicht einfache, sichere und schnelle Messungen.
- Einhandbedienung. Nur eine Funktionstaste.
- Keine Kalibrierung.
- Automatische Ein-/Ausschaltung.
- Hohe Präzision über den Messbereich: Fe 0 – 3000 µm und NFe 0 – 3000 µm.
- Breites Einsatzspektrum für zerstörungsfreie Messungen auf Stahl, Eisen- und Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink, Kupfer und Messing
- Kompakte Bauweise mit integrierter Messsonde.
- Innovative, bewährte Technologie: Hall-Sensor- und Wirbelstromtechnik.
- Akustisches Signal bei Messaufnahme.
- Langzeit-Nutzung durch verschleißfeste Rubin-Messköpfe.

Optimales LCD-Display

- Große deutliche Ziffern für optimale Ablesbarkeit.
- Präzise Darstellung von Messwerten, Batteriezustand, Messeinheit, Betriebsart und Seriennummer.
- Hintergrundbeleuchtetes Display.

Lieferumfang

- Handmessgerät zur Schichtdickenmessung QNix® 4500 (oder QNix® 4200)
- Geräte-Koffer mit Referenzplatten
- 2 x 1,5 V Mignon Batterien (Typ AA Alkali)
- Prüfzertifikat
- Bedienungsanleitung

Technische Daten QNix® 4500 | 4200

Messprinzip	Zwei magnetische Messprinzipien Fe: Magnetfeldänderung bzw. Hall Effekt siehe Fe* NFe: Wirbelstrom siehe NFe* (nur QNix® 4500)
nach Norm	DIN EN ISO 2808, DIN 50981, ISO 2178, BS 5411 (3 & 11), BS 3900 - C5, ASTM B 499, ASTM D 1186, ASTM D 7091 (nur QNix® 4500: DIN 50984, ISO 2360, ASTM D 1400)
Sondentyp	integriert
Messbereich	Fe: 0,0 – 3000 µm NFe: 0,0 – 3000 µm (nur QNix® 4500)
Einheitenumschaltung µm / mil	ja
Messzeitabstand	Einzelmessung: 850 ms
Messwertanzeige	von 0,0 – 999 in µm, ab 1000 µm in mm
Anzeigeauflösung	1 µm im Bereich von 0 – 999 µm, 0,01 mm im Bereich ab 1 mm
Messgenauigkeit bezogen auf Automation-Bezugsnormalien	± (2 µm + 3 % des Messwerts)
Kleinste Messfläche (in mm x mm)	10 x 10
Kleinster Krümmungsradius	konvex: 5 mm, konkav: 25 mm
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	Fe: 0,2 mm NFe: 0,05 mm (nur QNix® 4500)
Anzeige	Grafik-LCD mit Beleuchtung
Betriebstemperaturbereich	0 – 50° C
Zulässige Lagertemperatur	-10° C – 60° C
Stromversorgung	2 x Batterien 1,5 V (Typ AA Alkali)
Abmessungen (L x B x H in mm)	100 x 60 x 27
Gewicht inkl. Batterien	ca. 105 g

Fe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen Beschichtungen auf ferromagnetischem Substrat z.B.: Messung auf Eisen- oder Stahlsubstrat
NFe* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und nicht elektrisch leitfähigen Beschichtungen auf nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischem und elektrisch leitfähigem Substrat z.B.: Messung auf Aluminium-, Zink-, Kupfer-, oder Messing-Substraten

Technische Änderungen vorbehalten



* gemäß unseren Garantiebedingungen

Deutschland:

Robert-Perthel-Straße 2 · 50739 Köln
Telefon +49 (0) 221-917455-0
Telefax +49 (0) 221-171221
E-Mail info@qnix.de
www.qnix.de